

ДУАСОЛИД 50

DUASOLID 50

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, оксираноэфирная краска, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Применяется в качестве однослойного покрытия или покрывной краски в оксираноэфирных системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся износу и химической нагрузке в суровых климатических условиях.
- ◆ Обладает отличной износостойкостью.
- ◆ Является более экологичной и безопасной, чем эпоксидные или полиуретановые краски.
- ◆ Высокий сухой остаток.
- ◆ Высокие пленкообразующие свойства, до 100 мкм за один слой.
- ◆ Подходит для окраски землеройной техники, подъемного и транспортного оборудования, вилочных погрузчиков, сельскохозяйственной техники, электрических приборов, насосов и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

Ок. 65 ± 2%.

Плотность

Ок. 1,5 кг/л

Соотношения смешивания и коды материалов

Основа 2 части по объему 527 - серия
 Отвердитель 1 часть по объему 008 7675 (55904), другие: смотри стр.2

Жизнеспособность смеси

8 часов (+23°C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Примерная рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	95 мкм	10,6 м ² /л
100 мкм	160 мкм	6,4 м ² /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+ 23 °C
От пыли, спустя	30 - 60 мин
На отлип, спустя	4 - 6 ч
Для дальнейшей обработки	8 -12 ч
Межслойная выдержка с применением красок Дуасолид 50, спустя	несколько минут
Полное высыхание при повышенной температуре после 45 мин / 80 °C	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Финишный слой

Зависит от используемого отвердителя. Смотри страницу 2.

Цвет

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе TEMASPEED.

ДУАСОЛИД 50

DUASOLID 50

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Удалить масла, смазочные материалы, соли и загрязнения соответствующим способом. (ISO 12944-4)														
	<u>Стальные поверхности:</u> абразивоструйная очистка до степени Sa2½. (ISO 8501-1) Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатаной стальной поверхности для улучшения адгезии.														
	<u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить масла, смазочные материалы, соли и загрязнения соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Обратите внимание на межслойную выдержку грунтовок. (ISO 12944-4).														
Грунтовка	Дуасолид Праймер и Дуасолид 50.														
Отделка	Дуасолид 50.														
Условия при окраске	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.														
Смешивание компонентов	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.														
Нанесение краски	Безвоздушным, традиционным или электростатическим распылением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно по необходимости разбавить до вязкости 20 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.015", соотношение давления, по крайней мере - 30:1, давление форсунки 160-200 бар, а давление сжатого воздуха 2-4 бар. При нанесении традиционным распылением вязкость должна быть 20-40 сек. DIN 4, а при нанесении электростатическим методом 20 сек. DIN 4.														
	Свойства и блеск Дуасолид 50 зависят от применяемого отвердителя:														
	<table> <tr> <td>отвердитель 008 7675 (55904) блеск >70,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7670 (55953) блеск >70,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7665 (55911) блеск ок.60,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7667 (55917) блеск ок.10,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7672 (55939) блеск ок.40,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7666 (55907) блеск >70,</td> <td>соотношение смешивания 8:5</td> </tr> <tr> <td>отвердитель 008 7668 блеск<10,</td> <td>соотношение смешивания 2:1</td> </tr> </table>	отвердитель 008 7675 (55904) блеск >70,	соотношение смешивания 2:1	отвердитель 008 7670 (55953) блеск >70,	соотношение смешивания 2:1	отвердитель 008 7665 (55911) блеск ок.60,	соотношение смешивания 2:1	отвердитель 008 7667 (55917) блеск ок.10,	соотношение смешивания 2:1	отвердитель 008 7672 (55939) блеск ок.40,	соотношение смешивания 2:1	отвердитель 008 7666 (55907) блеск >70,	соотношение смешивания 8:5	отвердитель 008 7668 блеск<10,	соотношение смешивания 2:1
отвердитель 008 7675 (55904) блеск >70,	соотношение смешивания 2:1														
отвердитель 008 7670 (55953) блеск >70,	соотношение смешивания 2:1														
отвердитель 008 7665 (55911) блеск ок.60,	соотношение смешивания 2:1														
отвердитель 008 7667 (55917) блеск ок.10,	соотношение смешивания 2:1														
отвердитель 008 7672 (55939) блеск ок.40,	соотношение смешивания 2:1														
отвердитель 008 7666 (55907) блеск >70,	соотношение смешивания 8:5														
отвердитель 008 7668 блеск<10,	соотношение смешивания 2:1														
	Избегать горячего распыления!														
Разбавитель	Растворители 1048 или 1112.														
Очистка инструментов	Растворители 1048 или 1112.														
ЛОС	Содержание Летучих Органических Соединений – 320 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 15% по объему – 399 г/л.														
Охрана труда и техника безопасности	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.														